

LUBRICANTES PARA USOS MARINOS E INDUSTRIALES

CEPSA NORTHER HFC

DESCRIPCIÓN

Aceites lubricantes sintéticos especialmente diseñado para la lubricación de compresores y sistemas de refrigeración que usan refrigerantes tipo HFC respetuosos con el ozono (los HFC's son productos libres de cloro que sustituyen a los refrigerantes clorados). Son aceites formulados a partir de poliolésteres sintetizados y un paquete de aditivos exclusivo para garantizar buena protección contra el desgaste, estabilidad térmica, química y estabilidad hidrolítica.

UTILIZACIÓN DE PRODUCTO

- Aceites lubricantes diseñados para uso en sistemas de refrigeración donde se emplean refrigerantes HFC. Producto recomendado en aplicaciones tales como sistemas de refrigeración, preparación y conservación de alimentos y equipos de aire acondicionado industriales y domésticos.
- Son productos higroscópicos y debe prestarse especial atención para evitar la absorción de humedad durante su manejo.

PRESTACIONES DE PRODUCTO

- Los test de estabilidad térmica confirman el excelente comportamiento del lubricante a alta temperatura en presencia de refrigerante, agua y componentes metálicos. Esto permite una limpieza mejorada del evaporador, menor tiempo de inactividad imprevista y costes de mantenimiento reducidos.
- Muy buenas propiedades antidesgaste, reduciendo costes de mantenimiento.
- Amplio rango de viscosidades, cumpliendo los requisitos específicos de viscosidad de requeridos por los equipos y sus aplicaciones.
- Mejora la eficiencia de los equipos de refrigeración, proporcionando buena lubricidad y buenas propiedades de separación del aceite.

NIVELES DE CALIDAD

- ISO 6743/3: DRD
- Cumple los requerimientos de los OEM (fabricantes): HOWDEN, FRASCOLD, AERZEN, BOCK, SABROE, MCQUAY, SULZER, etc.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

CARACTERÍSTICAS	UNIDADES	MÉTODO	CEPSA NORTHER HFC	
			32	68
GRADO ISO				
Densidad a 15°C	Kg/l	ASTM D-4052	0,981	0,962
Punto de Inflamación, COC, mín.	°C	ASTM D-92	250	250
Punto de Congelación, máx.	°C	ASTM D-5950	-54	-39
Viscosidad a 40°C	cSt	ASTM D-445	34	69
Viscosidad a 100°C	cSt	ASTM D-445	6.0	9.1
Número de ácido (TAN)	mg KOH/g	ASTM D-974	<0,1	<0,1
Contenido en Agua	ppm	Karl Fischer	<50	<50

SEGURIDAD, HIGIENE Y MEDIO AMBIENTE

Existe la correspondiente Ficha de Datos de Seguridad conforme a la legislación vigente, que proporciona información relativa a la peligrosidad del producto, precauciones en su manejo, medidas de primeros auxilios y datos medioambientales disponibles.